

Dociski boczne

Korpus z aluminium, kołek uchylny ze stali hartowanej / tworzywo, wciskane

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **SA**: z kołkiem ze stali, bez uszczelki
- Typ **KA**: z kołkiem z tworzywa, bez uszczelki
- Typ **SB**: z kołkiem ze stali, z uszczelką
- Typ **KB**: z kołkiem z tworzywa, z uszczelką

Korpus z aluminium

Bez powłoki

Element dociskowy

Stal dla typu SA / SB

Temperado

Ocynkowana, pasywacja niebieska

Tworzywo dla typu KA / KB

kołek uchylny, tworzywo: technopolimer na bazie żywicy acetalowej (POM)

Nacisk sprężyny

Kontrolka siły ciągu bocznego

Stal nierdzewna AISI 301

Średnia siła ciągu bocznego

Stal sprężynowa czerniona

Duża siła ciągu bocznego

Stal sprężynowa ocynkowana, pasywowana na niebiesko

Uszczelka

Kauczuk chloroprenowy (CR)

INFORMACJE

Sprężyste dociski boczne GN 715 są praktycznymi i wszechstronnymi elementami do pozycjonowania i przytrzymywania przedmiotu obrabianego.

Stanowią alternatywę dla innych, droższych rozwiązań, zajmując niewiele miejsca i są łatwe w montażu. Radełkowany korpus wymaga tylko otworu wykonanego w tolerancji H8.

Do wkręcania docisków bocznych dostępne jest narzędzie montażowe GN 715.1 (patrz strona) (patrz tabela).

DANE TECHNICZNE

- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)
- Właściwości tworzyw (patrz strona A2)

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ DOTYCZĄCE MONTAŻU

w = zakres odchylenia kołka

F = siła docisku bocznego N

docisk początkowy = F_0

docisk końcowy = $1.1 \times F_0$

$a_2 - a_1$ = sugerowany obszar docisku

x = odległość punktu kontaktu od osi centralnej przy w2

x_1 = odległość od punktu kontaktu dla (a_1)

x_2 = odległość od punktu kontaktu dla (a_2)

l_0 = odstęp od oporu stałego do osi otworu montażowego docisku

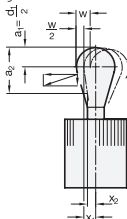
$l_0 = l_m + x$

l_m = średnia długość przedmiotu ($(l_{max} + l_{min})/2$)

Dla punktów kontaktu (w zależności od wysokości przedmiotu), znajdujących się między a_1 i

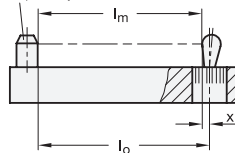
a_2 za x należy przyjąć wartość interpolowaną między x_1 i

x_2 .

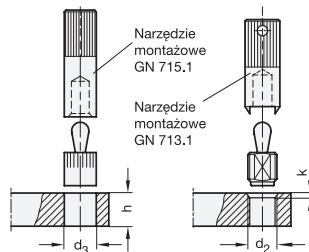


Zastosowanie się do powyższych wskazówek daje pewność, że zakres ruchu trzpienia skompensuje błędy obrabianego przedmiotu mieszczące się w przewidzianej tolerancji.

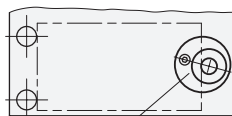
Kolek oporowy



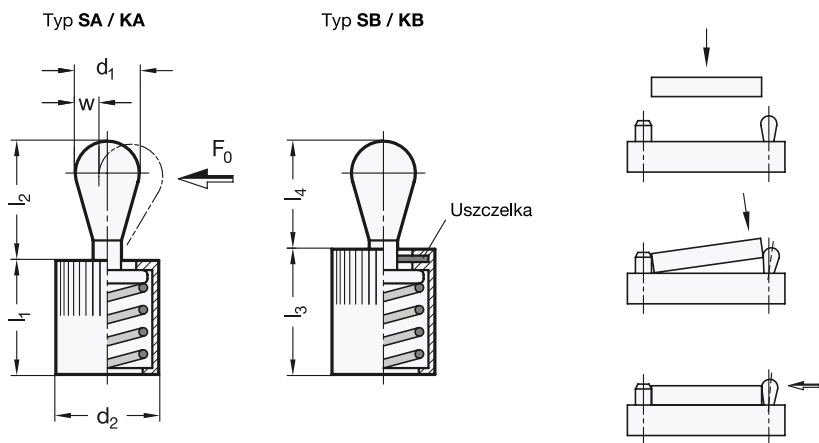
Do mocowania docisków bocznych sugerujemy użycie narzędzia montażowego GN 715.1 lub GN 713.1.



Obejmy mimośrodowe GN 715.2 (patrz strona 867) są dodatkowym wyposażeniem dla GN 714 (patrz strona 862)/GN 715. Umożliwiają precyzyjną korektę położenia docisków bocznych. Pozwala to na dopasowanie pozycji docisku l_0 do tolerancji przedmiotu obrabianego.



Obejma mimośrodowa GN 715.2



GN 715

Oznaczenie	d1	Docisk boczny Fo w N	a1	a2	d2	d3 H8	h min.	l1 -1	l2 ±0.5	l3 -2	l4	w	x1	x2	Oznaczenie narzędzia montażowego	
GN 715-3-10-SA	3	10	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-3-20-SA	3	20	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-3-40-SA	3	40	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-5-20-SA	5	20	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	3
GN 715-5-50-SA	5	50	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	3
GN 715-5-100-SA	5	100	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	3
GN 715-6-40-SA	6	40	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	4
GN 715-6-75-SA	6	75	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	4
GN 715-6-100-SA	6	100	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	4
GN 715-8-50-SA	8	50	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	7
GN 715-8-100-SA	8	100	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	7
GN 715-8-150-SA	8	150	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	7
GN 715-10-100-SA	10	100	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	15
GN 715-10-150-SA	10	150	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	15
GN 715-10-205-SA	10	205	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	15
GN 715-3-10-KA	3	10	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-5-20-KA	5	20	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	2
GN 715-6-40-KA	6	40	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	3
GN 715-8-50-KA	8	50	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	4
GN 715-10-100-KA	10	100	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	6
GN 715-3-10-SB	3	10	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-3-20-SB	3	20	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-3-40-SB	3	40	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-5-20-SB	5	20	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	3
GN 715-5-50-SB	5	50	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	3
GN 715-5-100-SB	5	100	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	3
GN 715-6-40-SB	6	40	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	4
GN 715-6-75-SB	6	75	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	4
GN 715-6-100-SB	6	100	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	4
GN 715-8-50-SB	8	50	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	7
GN 715-8-100-SB	8	100	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	7
GN 715-8-150-SB	8	150	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	7
GN 715-10-100-SB	10	100	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	15
GN 715-10-150-SB	10	150	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	15
GN 715-10-205-SB	10	205	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	15
GN 715-3-10-KB	3	10	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-5-20-KB	5	20	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	2
GN 715-6-40-KB	6	40	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	3
GN 715-8-50-KB	8	50	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	4
GN 715-10-100-KB	10	100	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	7



8
Elementy ustalające